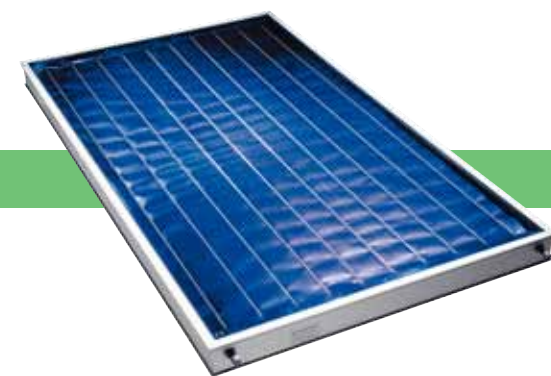




CONTABILIZACIÓN DEL CALOR, SATELITES DE CONSUMO Y REPARTICIÓN PARA CALEFACCIÓN



SISTEMAS DE CALEFACCIÓN/REFRESCAMIENTO POR SUELO/TECHO RADIANTE



GREEN ENERGY

## CONTACTOS

### Italy - Other

[www.ivar.it](http://www.ivar.it)

#### IVAR S.p.A.

Via IV Novembre, 181 - 25080 Prevalle (BS) - Italy  
Phone: +39 030 68028 - Fax: +39 030 6801329 - [ivar@ivar.it](mailto:ivar@ivar.it)

### France

[www.ivar-fr.com](http://www.ivar-fr.com)

#### IVAR FR

30 Avenue de Bobigny  
93130 NOISY LE SEC France

### Germany - North Europe

[www.ivar-de.com](http://www.ivar-de.com) [www.ivar-nv.com](http://www.ivar-nv.com)

#### IVAR NV

Kontichsesteenweg, 53 2630 Aartselaar - Belgium  
Phone: +32 3 870 71 43 - Fax: +32 3 870 71 74  
[info@ivar-nv.com](mailto:info@ivar-nv.com)

### United Kingdom

[www.ivar-uk.com](http://www.ivar-uk.com)

#### IVAR UK Ltd.

Unit 3 North Ridge Park - Haywood Way - TN354PP Hastings - East Sussex  
England UK - Phone: +44 (0) 1424 532024 - Fax: +44 (0) 1424 433919  
[info@ivar-uk.com](mailto:info@ivar-uk.com)

### Norway

[www.variantws.no](http://www.variantws.no)

#### VARIANT VVS NORGE AS

Narverødveien 47 - 3113 Tønsberg - Norway  
Phone: + 47 33 34 00 70 - Fax: +47 33 34 00 80  
[firmapost@variantvvs.no](mailto:firmapost@variantvvs.no)

### Belgium

[www.begetube.com](http://www.begetube.com)

#### BEGETUBE NV

Kontichsesteenweg 53 - 2630 Aartselaar - Belgium  
Phone: +32 3 870 71 40 - Fax: +32 3 877 55 75  
[info@begetube.com](mailto:info@begetube.com)

### Czech Rep. - East Europe

[www.ivarcs.cz](http://www.ivarcs.cz)

#### IVAR CS spol s.r.o.

Velvarská 9 - Podhorany - 277 51 Nelahozeves II - Czech Republic  
Phone: +420 315 785 211-2 - Fax: +420 315 785 213-4 - [info@ivarcs.cz](mailto:info@ivarcs.cz)

### Canada-USA

[www.ivar-na.com](http://www.ivar-na.com)

#### IVAR NA Ltd.

214 Townsend Street - Sydney, Nova Scotia - B1P 5E6 - Canada  
Phone: +1 902 564 54 33 - Fax: +1 902 559 19 37 - [info@ivar-na.com](mailto:info@ivar-na.com)

### Tunisia-Maghreb

[www.ivar-mg.com](http://www.ivar-mg.com)

#### IVAR MG

27 Rue de l'Artisanat Z.I. - 2035 Carguia II - Ariana - Tunisia  
Phone: +216 71 942763 - Fax: +216 71 942774

### China

[www.ivar-cn.com](http://www.ivar-cn.com)

#### IVAR CN

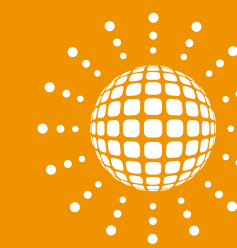
Gateway International Plaza Building A Rm. No. 1905, - Tianyaoqiao Road No.325,  
Xuhui District - Zip No. 200030 - Shanghai of China - China  
Phone: +86 21 33632212 / 33632213 - Fax: +86 21 33632202 - [info@ivar-cn.com](mailto:info@ivar-cn.com)

[www.ivar.eu](http://www.ivar.eu)

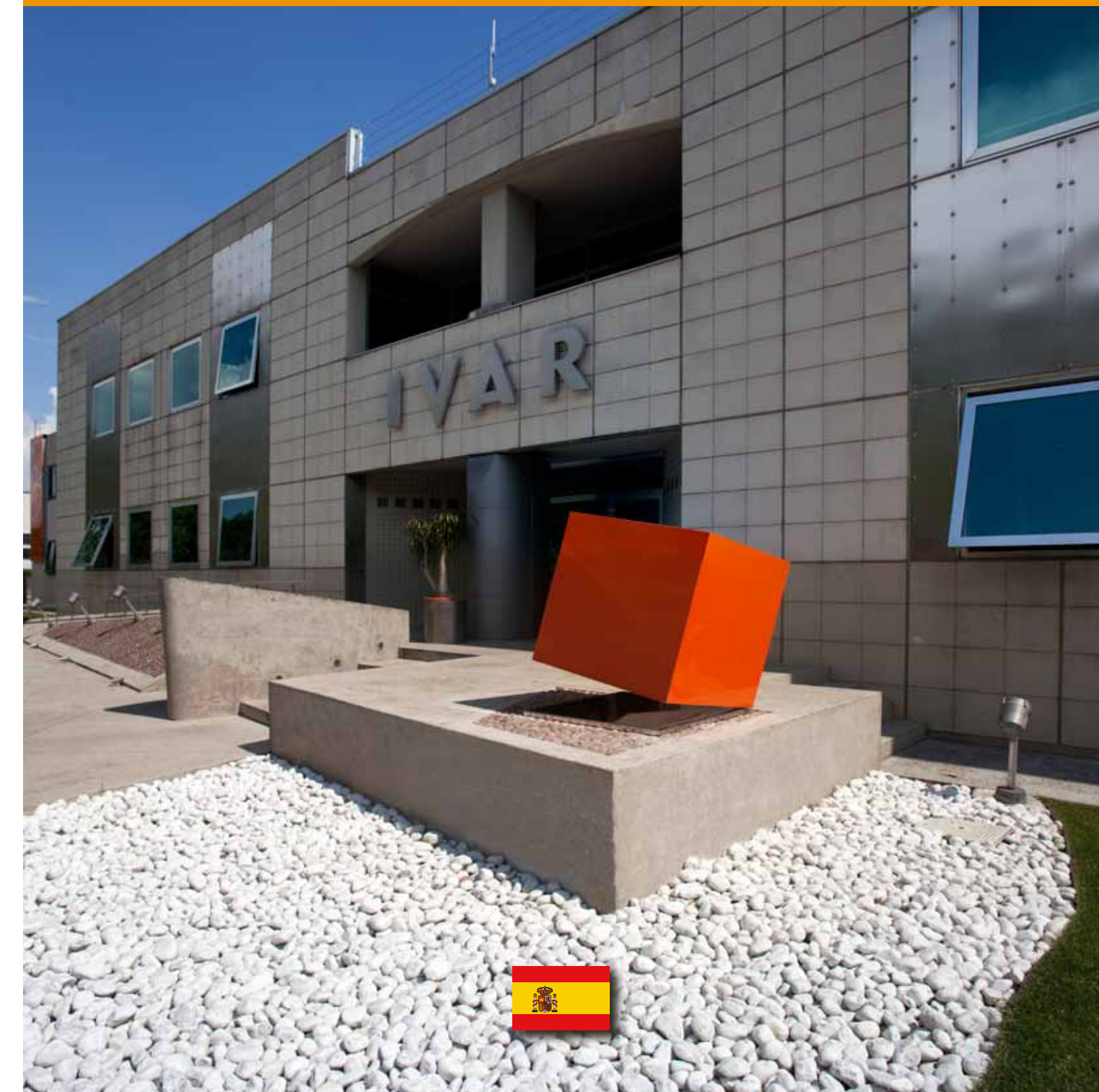


# IVAR

I.V.A.R. S.p.A. - Via IV Novembre, 181 - 25080 Prevalle (BS) Italy  
Tel. +39 030 68028 Fax +39 030 6801329  
[www.ivar.eu](http://www.ivar.eu) - [info@ivar.eu](mailto:info@ivar.eu)



# IVAR





### Compañía

Fundada en 1985, IVAR representa una creciente realidad empresarial enfocada en la producción de componentes y sistemas termo-hidráulicos. La gama de productos es muy amplia y completa: está compuesta por más de 10.000 productos estándar y 5.000 productos OEM. El grupo IVAR tiene una plantilla de más de 300 empleados con un volumen de ventas superior a los € 100 millones y tiene filiales en 10 países con clientes en muchos países alrededor del mundo.



### Diseño

Nuestras investigaciones de mercado y los pedidos de nuestros clientes más calificados se traducen en nuevos productos gracias al trabajo de un departamento de ingeniería moderno y eficiente que utiliza tecnologías y software de última generación. El uso sistemático del dibujo mecánico en 3D y de avanzados sistemas de CAD/CAM permite a IVAR diseñar, interna y autónomamente, todos los nuevos productos, maquinarias y equipos necesarios para su fabricación.



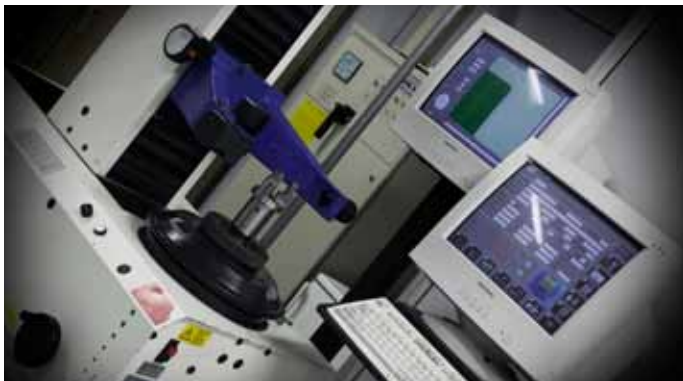
### Investigación y Desarrollo

IVAR es muy activa en el campo de la investigación y desarrollo de productos innovadores, de procesos de producción y tecnologías para mejorar la calidad de sus productos. Un laboratorio modernamente equipado para ensayos mecánicos, térmicos y fluidodinámicos es el sostén de los ingenieros diseñadores durante la fase de desarrollo e ingeniería de prototipos o para poder cumplir con los requisitos de las normativas que regulan la certificación de los productos. En este laboratorio se realizan, además, ensayos de fatiga en condiciones de presión, temperatura y torsión variables para garantizar la funcionalidad de los productos en el tiempo e investigar exhaustivamente la calidad de los materiales utilizados. En el laboratorio se utilizan sistemas de trabajo completos para realizar una simulación práctica de las condiciones típicas de uso de nuestros productos y verificar directamente aspectos que algunas veces son considerados marginales pero que en realidad son muy importantes como la practicidad y simplicidad de instalación y mantenimiento.



### Producción

En sus actuales plantas de producción, IVAR realiza todos los procesos necesarios para la fabricación. La materia prima, constituida por barras de latón, cumple con las más estrictas normas UNI CEN. Las barras sufren un primer tratamiento de prensado en caliente en las plantas de la firma subsidiaria Valmon Stampati S.p.A, seguida de procesos mecánicos con máquinas CNC TRANSFER. Para todos aquellos productos que, como los colectores de distribución, se obtienen en cambio de la mecanización directa de barra extruida, se incluye un tratamiento térmico de distensión en un horno especial. Después de los tratamientos superficiales convencionales, como aquellos de niquelado y cromado, se pasa a la fase de montaje final: dicha fase es realizada por procesos automatizados y robotizados que garantizan, contemporáneamente, la máxima productividad y la máxima calidad. Cualquier producto de la gama, durante la fase de montaje y antes de ser empaquetados, se somete a una serie de ensayos para garantizar sus especificaciones individuales.



### Calidad

La atención por el aspecto cualitativo se manifiesta en cada fase del proceso de producción. IVAR presta especial atención en la elección de las materias primas, semielaborados y materiales de consumo utilizados en la fabricación de sus productos. Este aspecto, garantizado por una búsqueda y evaluación constante y metódica de proveedores calificados y la capacitación y valorización de los recursos humanos, son los cimientos sobre los cuales IVAR ha construido su política de calidad. Todo el proceso productivo, desde el moldeado en caliente del latón hasta los controles dimensionales y el embalaje de los productos terminados, se apoya en maquinarias y equipos innovadores que utilizan tecnologías de vanguardia. En el moderno laboratorio los técnicos utilizan sistemas tradicionales de control y, principalmente, sistemas ópticos y electrónicos que realizan controles dimensionales de alta precisión de modo totalmente automático en todos los productos fabricados y en las herramientas utilizadas para su fabricación. La automatización generalizada de toda la cadena de producción ha permitido, además, la introducción de controles rígidos en todos los procesos para garantizar un elevado y perdurable estándar de calidad. En particular, IVAR garantiza que toda su producción es probada bajo presión con un equipo electrónico capaz de detectar incluso pérdidas infinitesimales.

### Certificaciones

Certificaciones de la empresa

IVAR presta particular atención a la calidad de los materiales, componentes y servicios suministrados y a las capacidades profesionales de su plantilla para cumplir con los requerimientos de las normas técnicas UNI aplicables (normas nacionales y armonizadas). Después de la certificación de su sistema de calidad en conformidad con la norma UNI EN ISO 9002 en 1997, IVAR ha decidido incluir, dentro de su contexto organizativo, también las fases de diseño, obteniendo durante el 2000 la certificación según la norma UNI EN ISO 9001 y en el 2008 la certificación ISO 14001.

Certificaciones del producto

Todas las válvulas y cabezas termostáticas fabricadas por IVAR están certificadas y marcadas de conformidad con las normas UNI EN 215, 1ª parte y UNI EN 215, 2ª parte. Los otros productos importantes certificados son grupos de seguridad, válvulas de no retorno anticontaminante y sistemas de racores/tuberías.

### Ambiente

La planta convive armoniosamente con el contexto circundante y los procesos de producción llevados a cabo en la misma no provocan un impacto negativo en el medioambiente. El campo fotovoltaico está compuesto por 5.020 paneles por una potencia de 403 Kw. Gracias a los 450.000 Kwh. producidos por año por la planta, existe una reducción de la emisión de CO2 anual de 300.000 Kg. Asimismo, la planta geotérmica reduce adicionalmente 133.000 Kg. de emisión de CO2 por año.



COMPONENTES PARA CALEFACCIÓN E INSTALACIONES HIDRÁULICAS



TUBERÍAS Y ACCESORIOS

MADE IN ITALY



GRUPOS TÉRMICOS DE REGULACIÓN Y DISTRIBUCIÓN POR ZONAS